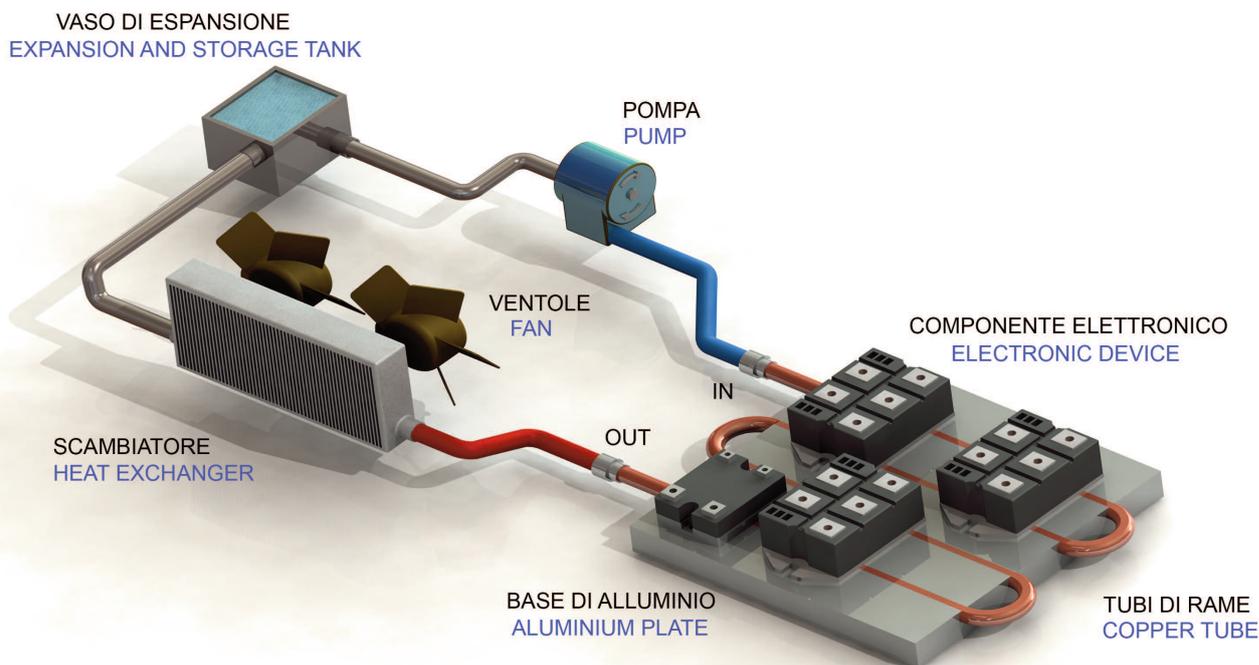


# SCHEMA FUNZIONAMENTO DISSIPATORE A LIQUIDO

## LIQUID COOL SYSTEM



Nei casi in cui il carico termico sia talmente elevato e concentrato da non consentire l'impiego di un dissipatore ad aria, si può ricorrere all'utilizzo di dissipatori a liquido.

I dati di progetto sono essenzialmente la potenza da dissipare, la dimensione totale, il numero ed il percorso dei tubi.

Il dissipatore ad acqua è generalmente composto da:

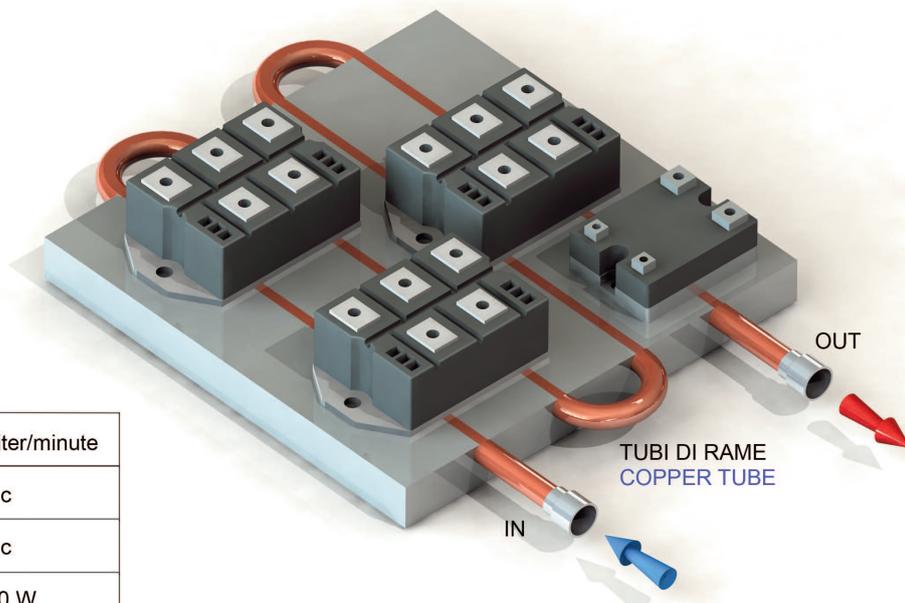
Un piatto in alluminio, un sistema di canalizzazione in tubi di rame opportunamente curvati e provvisti di raccordi di collegamento.

Il tubo di rame viene inserito meccanicamente in una sede opportunamente sagomata realizzata nella base di alluminio senza l'impiego di collanti. Una volta assemblato il tutto, si provvede ad eseguire la spianatura, della superficie di appoggio dei componenti, in modo da garantire un perfetto scambio termico.

Liquid cooler heatsink is made by an aluminium plate where are apply several copper or inox steel tubes.

Project datas are power load, plate dimensions, numers and route of tubes. By Tecnoal tecnology no glue is used and the contact between tubes and aluminium plate is optimal.

The plate surface is milled for guaranted a very good flatness and roughness. In this mode the thermal resistance between components and plate surface is the minimum possible.



Portata Liquid flow	10 liter/minute
Temperatura acqua in ingresso Input liquid temperature	16° c
Temperatura acqua in uscita Output liquid temperature	22° c
Potenza dissipata Power load	2700 W
Temperatura superficiale Maximum surface temperature	37° c
Rht	0,0077 ° c/W